

Technische Daten für unterschiedlichen Kundenbedarf	Maximaler elektrischer Wirkungsgrad	Maximaler Gesamt-Nutzungsgrad	Heiße Länder	Biogas
Elektrische Leistung	1.560 kW	1.560 kW	1.560 kW	1.560 kW
Elektrischer Wirkungsgrad	44,0%	42,8%	43,2%	43,2%
Thermischer Wirkungsgrad	45,7%	48,7%	46,0%	42,5%
Gasart	Erdgas	Erdgas	Erdgas	Biogas
Länge x Breite x Höhe (m)	6,5 x 1,9 x 2,3			
Motordrehzahl (1/min)	1.500			
Bohrung / Hub (in mm)	145 / 185			

Technische Daten gemäß ISO 3046
 Basierend auf Emissionswerten von 500 mg/Nm³ NOx bei 5% O₂ im trockenen Abgas
 Gesamtwärmeleistung mit einer Toleranz von +/- 8 %; Abgasabkühlung auf 120°C, bei Biogasbetrieb Abgasabkühlung auf 180°C
 Erdgas mit einer Methanzahl 70

Alle Werte beziehen sich auf Motorvollast und gelten vorbehaltlich technischer Entwicklungen.

INNIO* ist ein führender Lösungsanbieter von Gasmotoren, Energieanlagen, einer digitalen Plattform sowie ergänzender Dienstleistungen im Bereich Energieerzeugung und Gasverdichtung nahe am Verbraucher. Mit den Jenbacher* und Waukesha* Produktmarken verschiebt INNIO die Grenzen des Möglichen und blickt mutig in die Zukunft. Unser breit gefächertes Portfolio aus zuverlässigen, wirtschaftlichen und langlebigen Industrie-Gasmotoren erfüllt im Leistungsbereich zwischen 200 kW und 10 MW die Anforderungen verschiedenster Wirtschaftszweige. Weltweit können wir die mehr als 48.000 bisher von uns ausgelieferten Gasmotoren über ihre gesamte Nutzungsdauer betreuen. Unterstützt durch ein breites Netzwerk an Serviceanbietern ist INNIO in mehr als 100 Ländern vertreten und kann umgehend auf Ihren Servicebedarf reagieren. Unsere Unternehmenszentrale befindet sich in Jenbach, weitere Hauptbetriebsstätten liegen in Welland (Ontario, Kanada) sowie in Waukesha (Wisconsin, USA).



Ihren lokalen Support finden Sie online unter:
www.innio.com/en/company/providers

I JB-1 19 001-DE

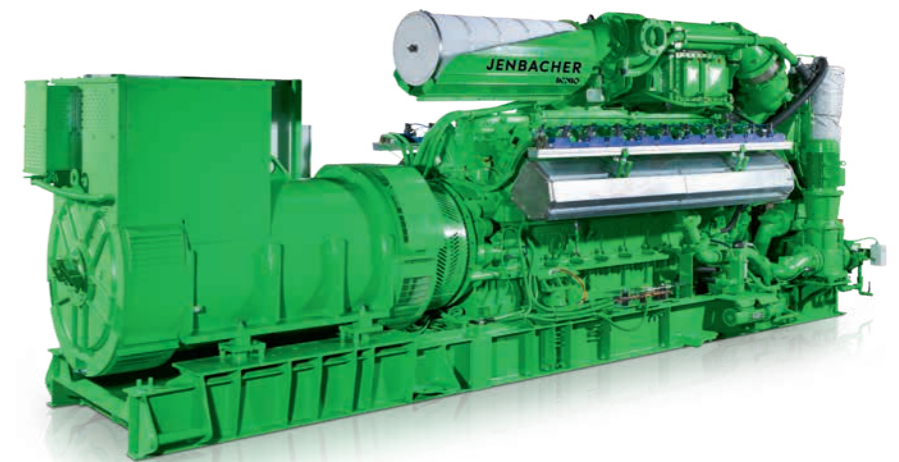
© Copyright 2019 INNIO. Informationsänderungen vorbehalten. Bei allen angegebenen Werten handelt es sich um Bemessungswerte oder typische Werte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.
 *Kennzeichnet ein Warenzeichen



Jenbacher Baureihe 4 Technologieinnovation der nächsten Generation

Produkt Highlights

- **Erhöhte Leistung** – bis zu 1.560 kWel
- **Verbesserter elektrischer Wirkungsgrad**
 – bis zu 44% bei Erdgas
 – bis zu 43,2% bei Biogas
- **Kompakte Bauweise** – 0,6 m kürzer
- **Erhöhte Wartungsfreundlichkeit**



Der neue Jenbacher* J420 Gasmotor basiert auf der bewährten Baureihe-4-Plattform mit mehr als 4.000 installierten Motoren, die weltweit rund 4,5 GW Strom produzieren. Das innovative Design und die hervorragenden technischen Eigenschaften wirken sich im Vergleich zur jeweiligen Version der J420-B-Gasmotoren in einer Leistungssteigerung von bis zu 4% – auf 1.560 kWel – und einer Erhöhung des elektrischen Wirkungsgrades von bis zu 1% Prozentpunkt aus.

Der neue J420 steht beispielhaft für kompaktes Design, bessere Servicierbarkeit und standardisierte Schnittstellen. Das Modell hat nicht nur wesentliche Vorteile für die reine Stromerzeugung mit Erd- oder Biogas als Brennstoff, es ist auch im Kraft-Wärme-Kopplungseinsatz (KWK) und in der Version für hohe Umgebungstemperaturen überzeugend. Darüber hinaus eignet es sich optimal für die Installation in Containern.



Design-Merkmale

Das neue Aggregat ist durch seine kompakte Anordnung bis zu 0,6 m kürzer als vorangegangene J420-Modelle der Baureihe bei gleichzeitig erhöhter Wartungsfreundlichkeit. Aufeinander abgestimmte und integrierte Komponenten mit standardisierten Schnittstellen erhöhen Zuverlässigkeit ohne dabei die Flexibilität für den Betreiber einzuschränken.

Stahlkolben - Technologie (optional)

Stahlkolben ermöglichen eine hohe Leistungsdichte, geringe Emissionen sowie eine damit verbundene Effizienzsteigerung. Optimierte Kolbenkühlung verbessern die Wärmeabfuhr und reduzieren die thermische Belastung.

Verbesserter 3K-Gasmischer

Abgeleitet von der bewährten Baureihe-6-Technologie liefert das neue Design bei verschiedenen Gastypen – über den gesamten Leistungsbereich – ein homogenes Gas-Luftgemisch.

Hochleistungs-Turbolader

Unsere jüngste Turbolader-Technologie sorgt für höchste Effizienz – zusätzlich zu voller Leistung auch bei hohen Umgebungstemperaturen und in Höhenlagen.

Neu positionierte SAFI-Schienen

Die überarbeitete Anordnung verbessert die Betriebsbedingungen für das Zündsystem und die Klopfüberwachung.

Überarbeiteter Zylinderkopf

Der überarbeitete Zylinderkopf in Kombination mit einer darauf abgestimmten Nockenwelle verbessert den Ladungswechsel und somit den Wirkungsgrad. Gleichzeitig wurde durch die verbesserte Kühlung die thermische Belastung weiter gesenkt.

Neuer Drosselklappenstellantrieb und integrierte Flammensperren

Das neue Konzept ist nicht nur wartungsfreundlicher, sondern erhöht zusätzlich die Betriebssicherheit, insbesondere bei kritischen Sondergasanwendungen.

Überarbeitetes Rahmen- und Aufstellungskonzept

- Das geteilte Rahmendesign erleichtert die Einbringung bei beengten Platzverhältnissen.
- Das neue Aufstellungskonzept minimiert das Vibrationsniveau des Aggregates weiter und reduziert die daraus resultierenden Belastungen für die Komponenten.
- Die hochflexible Kupplung reduziert die Vibrationsübertragung auf den Generator deutlich.
- Dreidimensional verstellbare Montageelemente erleichtern das Ausrichten und Nachstellen des Generators.
- Schnell abnehmbare Schutzvorrichtungen erleichtern den Zugang zu den Komponenten, zum Beispiel muss für den Tausch der Kupplung der Generator nicht verschoben werden.

Wartungsfreundlicher Luftfilter

- Einzelfilterpatrone mit vergrößerter Filteroberfläche erhöht die Lebensdauer.
- Die integrierte Differenzialdruck-Überwachung verbessert die Wartungsfreundlichkeit.

Individuelle Interfaceschrank Position

Drei verschiedene Optionen für die Position des Interfaceschranks ermöglichen eine ideale Anpassung an die örtlichen Gegebenheiten.

Verbesserte hydraulische Integration

- Die kompakte Ausführung mit fünf verschiedenen Standard Designs bietet höchste Flexibilität für Kunden mit voll validierten Systemen.
- Vereinfachter Zugang zu allen wartungsrelevanten Teilen wie Filtern, Pumpen und Turboladern.

Optimierter Blowby-Filter

Erhöhte Standzeit und tauschbare Filterpatronen reduzieren die Servicekosten.

