

PRESSEMITTEILUNG

INNIO Group erweitert Kapazität bei Metadynea mit neuer Kraft-Wärme-Kopplungsanlage für wasserstoffhaltiges Prozessgas

- Mit der Eröffnung des neuen Blockheizkraftwerks und der Erweiterung auf acht Motoren wird die 25-jährige Zusammenarbeit mit Metadynea ausgebaut.
- INNIO Group stattet Metadynea mit einer zukunftssicheren H₂-ready Lösung aus, die schon jetzt mit 19% Wasserstoff (H₂) betrieben wird.
- Das wasserstoffhaltige Prozessgas aus einem industriellen Prozess kann trotz extrem geringem Heizwert ohne zusätzliche Aufbereitung energetisch genutzt werden.

JENBACH, Österreich – 13. September 2024 – INNIO Group und Metadynea eröffnen ein neues Blockheizkraftwerk mit vier Jenbacher J420 Motoren. Diese liefern 3,3 Megawatt (MWe) Strom an das Chemieunternehmen. Damit verdoppelt die INNIO Group die bestehende Jenbacher Flotte bei Metadynea auf insgesamt acht Motoren. Die Motoren werden mit einem Prozessgas betrieben, das aus 19 Vol.-% Wasserstoff und 81 Vol.-% Stickstoff besteht. Dieses Gas hat einen Heizwert von etwa 0,6 kWh/Nm³, was 6% des Heizwerts von Erdgas entspricht. Die Verwendung dieses Prozessgases ist ein Fortschritt für die Strom- und Wärmeerzeugung mit motorenbasierten Energielösungen.

Metadynea nahm 1996 vier Jenbacher J320 Motoren der INNIO Group in Betrieb, die mit dem gleichen Gasgemisch betrieben werden. Diese Motoren haben im Jahr 2023 den Meilenstein von 200.000 Betriebsstunden erreicht, und werden auch weiterhin in Betrieb sein.

„Unsere Sondergasmotoren sind flexibel bei der Kraftstoffwahl. Sie ermöglichen unseren Kunden, vor Ort hochwertigen Strom und Wärme zu erzeugen. Bei diesem Projekt produzieren die Motoren CO₂-freien Strom. Damit unterstützen wir unsere Kunden, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen und die Versorgungssicherheit zu gewährleisten“, sagte Martin Widner, Vice President Global Sales für die Jenbacher Marke der INNIO Group.

„Unsere Kooperation mit der INNIO Group an unserem Standort Metadynea ist seit mehr als 25 Jahren eine Erfolgsgeschichte“, sagte Dr. Michael Kunz, CEO von Metadynea. „Die sondergasfähigen Jenbacher Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen unterstützen uns dabei, unseren Produktionsstandort nachhaltiger und zukunftssicherer zu gestalten. Mit der Jenbacher Technologie können wir bis zu 13.200 Tonnen CO₂ pro Jahr einsparen.“

Der von den insgesamt acht Jenbacher Motoren erzeugte Strom deckt den Grundlastbedarf des Metadynea-Werks in Krems. Zusätzlich wird die Abwärme der Motoren zur Erzeugung des im Werk benötigten Prozessdampfs genutzt. Die vier neuen, hocheffizienten Jenbacher J420 Motoren für den Kraft-Wärme-Kopplungsbetrieb wurden im August 2024 in Betrieb genommen und ergänzen die bestehende Flotte.

###

Metadynea

Metadynea Austria GmbH wurde 1948 gegründet und war mehr als 50 Jahre lang als "Krems Chemie" bekannt. Im Jahr 2013 wurde das Unternehmen umbenannt in Metadynea Austria GmbH und 2014 in den Sorcy Investments Trust integriert.

Metadynea Austria ist regionaler Markt- und Technologieführer bei Leimen und Kunstharzen, sowie Spezialist für Feinchemikalien, Lackrohstoffe und Flammschutzmittel. Jährlich werden ca. 400.000 Tonnen dieser Qualitätsprodukte in hochmodernen Produktionsanlagen hergestellt. Metadynea Austria beschäftigt derzeit rund 225 Mitarbeiter. Das F&E-Team mit gut ausgebildeten und erfahrenen Spezialisten fungiert als wichtiges Kompetenzzentrum für Produktentwicklung und Anwendungstechnik. Metadynea Austria ist der Qualität, Umwelt und Sicherheit verpflichtet und daraus folgend ISO9001 / ISO14001 / ISO45001 und Responsible Care zertifiziert.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Metadynea Austria GmbH

+43 2732 899-0

office@metadynea.com

Die INNIO Group

Die INNIO Group ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit ihren Jenbacher und Waukesha Produktmarken sowie ihrer KI-unterstützten digitalen myPlant Plattform bietet die INNIO Group innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können die Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energielandschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Das Angebot ist individuell im Umfang und global im Maßstab. Mit ihren flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglicht die INNIO Group ihren Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer eigenen Geschwindigkeit zu meistern.

Die INNIO Group hat ihren Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Über ein Servicenetzwerk in 100+ Ländern bietet ein Team von mehr als 4.000 Expert:innen Life-Cycle-Support für die 57.000+ von der INNIO Group weltweit ausgelieferten Motoren.

Die ESG-Strategie der INNIO Group wurde von angesehenen Ratingagenturen wie Sustainalytics und EcoVadis anerkannt und ausgezeichnet. Darüber hinaus wurden die mittelfristigen Klimaziele bis 2030 von der Science Based Targets Initiative (SBTi) bestätigt.

Weitere Informationen finden Sie auf der Website der INNIO Group unter innio.com. Folgen Sie der INNIO Group und ihren Marken auf [X \(vormals Twitter\)](#) und [LinkedIn](#).

INNIO, Jenbacher, Waukesha und myPlant sind Marken oder eingetragene Marken der INNIO Group oder einer ihrer Tochtergesellschaften in der EU, den USA und in anderen Ländern. Für eine Liste der Marken der INNIO Group besuchen Sie bitte innio.com/trademarks. Alle anderen Marken und Firmennamen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

„Ready for H₂“ bedeutet, dass die Jenbacher Anlage grundsätzlich in Zukunft auf den Betrieb mit bis zu 100% Wasserstoff umgerüstet werden kann. Details wie Kosten und Zeitrahmen für eine solche Umrüstung können variieren und müssen individuell geklärt werden.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Susanne Reichelt

INNIO Group

+43 664 80833 2382

susanne.reichelt@innio.com