

PRESSEMITTEILUNG**Innovative Wasserstoffenergielösung der INNIO Group nutzt
Sommersonne für Winterenergie bei RAG Austria**

- Als europaweit erste Industrieanlage wird der Standort der RAG Austria in Gampern von einer wasserstoffbetriebenen Jenbacher Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) der INNIO Group mit Strom und Wärme versorgt.
- Mit diesem innovativen Jenbacher Wasserstoffprojekt kann die überschüssige Sommerproduktion von etwa 1.000 PV-Anlagen (in Einfamilienhausgröße) für die Wintermonate gespeichert und rückverstromt werden.
- Das Vorzeigeprojekt der RAG Austria AG und der INNIO Group ist ein wichtiger Baustein für den Wasserstoffhochlauf und für die nachhaltige Versorgungssicherheit.

JENBACH, Österreich – 14. Oktober 2024 – Eine innovative Wasserstoff-KWK-Anlage der 1-MW-Klasse der INNIO Group unterstützt die RAG Austria AG zum Start der Heizsaison. Die europaweit erste Lösung dieser Art wurde von der INNIO Group im Juni 2024 am Standort der RAG Austria AG in Gampern in Betrieb genommen. Sie versorgt die Industrieanlagen mit grünem Strom und grüner Wärme.

Betrieben wird die Jenbacher KWK-Anlage mit grünem Wasserstoff, der im Sommer mittels Wasser-Elektrolyse erzeugt und im weltweit ersten unterirdischen Wasserstoffspeicher in einer Porenlagerstätte in Rubensdorf bei Gampern eingespeichert wurde. In diesem Speicher können bis zu 4,2 GWh an überschüssigem Sonnenstrom in Form von Wasserstoff gespeichert werden. Der in der Jenbacher KWK-Anlage erzeugte Strom und die Wärme werden für den lokalen Bedarf des Betriebsstandorts verwendet und erreichen somit einen sehr hohen Nutzungsgrad.

Mit diesem Leuchtturmprojekt setzen die INNIO Group und die RAG Austria einen wichtigen Schritt auf dem Weg zu Net Zero. Denn es trägt zur Lösung einer der zentralen Herausforderungen der Energietransformation bei: der saisonalen Speicherung von überschüssigem Solarstrom aus den Sommermonaten für den energieintensiven Winter. Gleichzeitig ist die Jenbacher Anlage in Gampern ein wichtiges Vorzeigeprojekt für die spätere Hochskalierung und den schrittweisen Ersatz von Erdgas durch Wasserstoff – und somit für den Übergang zur rein emissionsfreien Stromerzeugung das ganze Jahr über.

„Mit unserer Wasserstoffenergielösung unterstützen wir die RAG Austria bei der Transformation der Energiewertschöpfungskette. Gemeinsam zeigen wir, wie die Dekarbonisierung von Gemeinden und Industriestandorten möglich ist“, erklärt Dr. Andreas Kunz, Chief Technology Officer der INNIO Group.

„Mithilfe der Jenbacher Technologie gelingt es uns, die Erzeugung von erneuerbarer Energie von ihrem Verbrauch zu entkoppeln und damit nachhaltige Versorgungssicherheit ganzjährig zu ermöglichen“, so Markus Mitteregger, CEO der RAG Austria AG.

Die RAG Austria AG

Die RAG ist das größte Energiespeicherunternehmen Österreichs und gehört zu den führenden technischen Speicherbetreibern Europas.

Zentraler Unternehmensschwerpunkt ist die Speicherung, Umwandlung und bedarfsgerechte Konditionierung von Energie in Form gasförmiger Energieträger. Die RAG lebt mit ihren Energieinnovationen und Energiespeichern die Vision eines „nachhaltigen Energiebergbaus“.

Als Partner der erneuerbaren, volatilen Energieproduktion entwickelt das Unternehmen innovative und zukunftsweisende Energietechnologien rund um grünes Gas wie Wasserstoff. Damit leistet die RAG einen unverzichtbaren Beitrag zur Erreichung der ambitionierten Klimaziele und zur nachhaltigen Rohstoff- und Energieversorgung Österreichs. Ziel ist es, unseren Kunden sichere, effiziente und leistbare Energie- und Gasspeicherleistungen langfristig und verantwortungsbewusst bereitzustellen. www.rag-austria.at

Die INNIO Group

Die INNIO Group ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit ihren Jenbacher und Waukesha Produktmarken sowie ihrer KI-unterstützten digitalen myPlant Plattform bietet die INNIO Group innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können die Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energielandschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Das Angebot ist individuell im Umfang und global im Maßstab. Mit ihren flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglicht die INNIO Group ihren Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer eigenen Geschwindigkeit zu meistern.

Die INNIO Group hat ihren Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Über ein Servicenetzwerk in 100+ Ländern bietet ein Team von mehr als 4.000 Expert:innen Life-Cycle-Support für die 57.000+ von der INNIO Group weltweit ausgelieferten Motoren.

Die ESG-Strategie der INNIO Group wurde von angesehenen Ratingagenturen wie Sustainalytics und EcoVadis anerkannt und ausgezeichnet. Darüber hinaus wurden die mittelfristigen Klimaziele bis 2030 von der Science Based Targets Initiative (SBTi) bestätigt.

Weitere Informationen finden Sie auf der Website der INNIO Group unter innio.com. Folgen Sie der INNIO Group und ihren Marken auf [X \(vormals Twitter\)](#) und [LinkedIn](#).

INNIO, Jenbacher, Waukesha und myPlant sind Marken oder eingetragene Marken der INNIO Group oder einer ihrer Tochtergesellschaften in der EU, den USA und in anderen Ländern. Für eine Liste der Marken der INNIO Group besuchen Sie bitte innio.com/trademarks. Alle anderen Marken und Firmennamen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Susanne Reichelt
INNIO Group
+43 664 80833 2382
susanne.reichelt@innio.com

Stefan Pestl
RAG Austria AG
+43 (0) 50724 5460
stefan.pestl@rag-austria.at